

Taller 5: Soldadura

Créditos: 5

Objetivos

Capacitar al estudiante en la técnica de la soldadura, tipos y métodos.

Aplicación de las técnicas en la soldadura al arco, elección de electrodos, posición y distintas formas de soldar piezas.

Aplicación de las técnicas de la soldadura acetilénica en distintas piezas a soldar, corte.

Metodología de enseñanza

El curso tendrá una intensidad semanal de 5 horas de clase teórico-prácticas.

Temario

1. Soldadura eléctrica.

- Principios, conocimientos de las máquinas.
- Elección de los electrodos y sus características, cebado del arco.
- Posiciones de soldar.
- Métodos y tipos de cordones.
- Soldaduras especiales, calderas, depósitos.
- Soldadura de hierro fundido.
- Soldadura de los aceros.
- Soldadura de los ejes, tipos de rellenos.

2. Soldadura oxiacetilénica.

- Conocimiento del equipo y sus accesorios, armado y regulación.
- Análisis de la llama.
- Clasificación de los sopletes.
- Regulación de la llama.
- Soldaduras de chapa con y sin aporte.
- Preparación de piezas para soldar.
- Aparatos de corte y sus técnicas.
- Tablas de soldeo y corte.
- Soldaduras especiales, bronce, plata.

Conocimientos previos exigidos y recomendados

No tiene.

PH/NOVENTA
> OPO

Anexo

Régimen de Aprobación

Para aprobar el curso el estudiante tiene dos opciones:

Opción a) Haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas, realizando los trabajos prácticos propuestos y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.

Opción b) Aprobar una prueba teórico-práctica al comienzo del semestre
No tiene examen, si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

Área de formación

Taller

Previaturas

Sin previaturas

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

DETCUIN 29.11.16 061110-000094-07